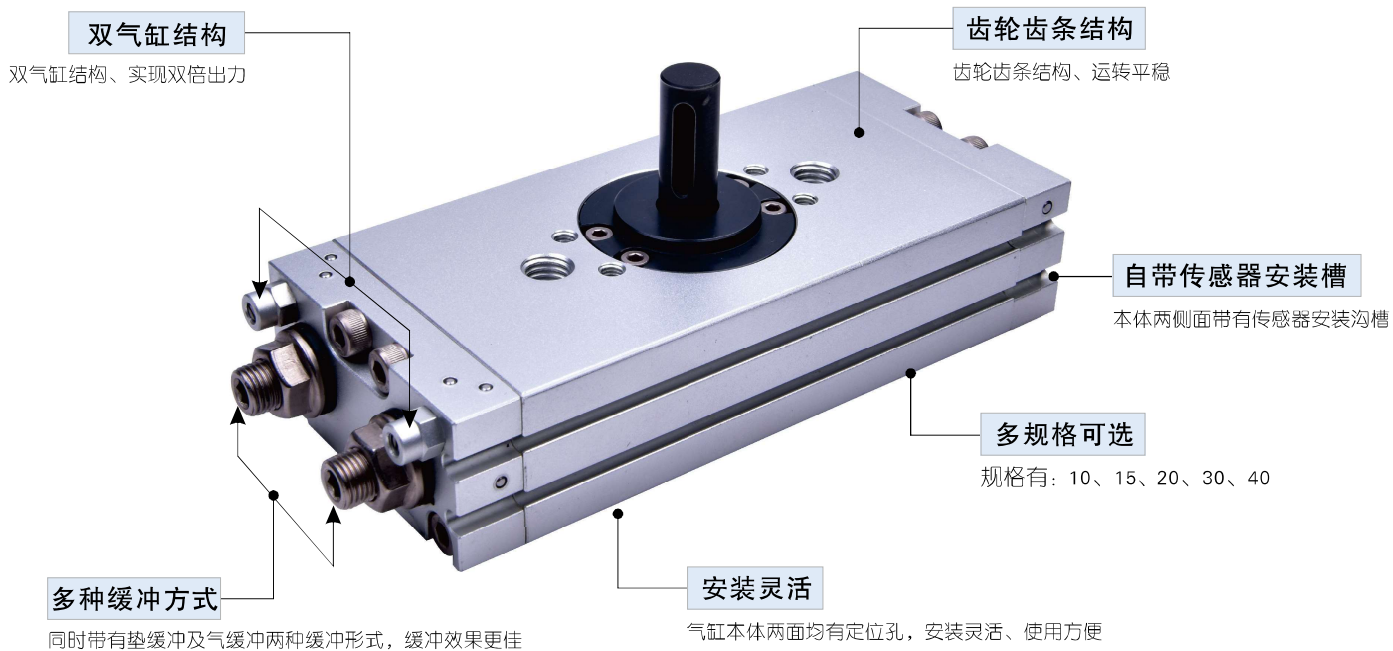




## HRS系列产品概览

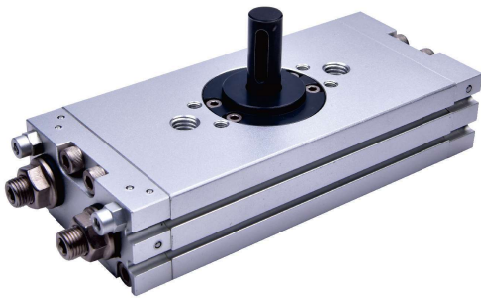


### 安装与使用(通用性)

- 1、气缸配管前，必须清除管内杂物，防止杂物进入气缸内；
- 2、气缸使用介质应经过40 μm以上滤芯过滤后方可使用；
- 3、在低温环境下，应采取防冻措施，防止系统中的水分冻结；
- 4、气缸拆下长时间不使用，要注意表面防锈，进排气口应加防尘堵塞帽，运动部位涂防锈油。

# 回转气缸

## HRS系列

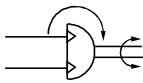


### 规格

规格	10	15	20	30	40
动作型式	双活塞齿轮齿条式复动型				
工作介质	空气(经40 μm以上滤网过滤)				
使用压力范围	0.25~0.7MPa(37~100psi)(2.5~7.0bar)		0.15~0.7MPa(22~100psi)(1.5~7.0bar)		
保证耐压力	1.2MPa(175psi)(12.0bar)				
工作温度	-20~70℃				
回转角度范围	0~190°				
重复精度	0.2°				
理论力矩(N.m)(0.5MPa)	0.33	1.1	2.2	2.8	5
缓冲型式	垫缓冲		垫缓冲+气缓冲		
接管口径	M5×0.8		PT1/8[注]		
重量 g	145	359	822	1120	1806

[注]接管牙型有PT牙、G牙、NPT牙可选。另：传感器的选配详见P417页。

### 符号



### 产品特性

- 1、齿轮齿条结构、运转平稳；
  - 2、双气缸结构、能实现双倍出力；
  - 3、气缸本体两面均有定位孔，安装使用方便；
  - 4、同时带有垫缓冲及气缓冲两种缓冲形式，缓冲效果更佳。
- 注：HRS10/15仅有垫缓冲，无气缓冲。

### 成品订购码

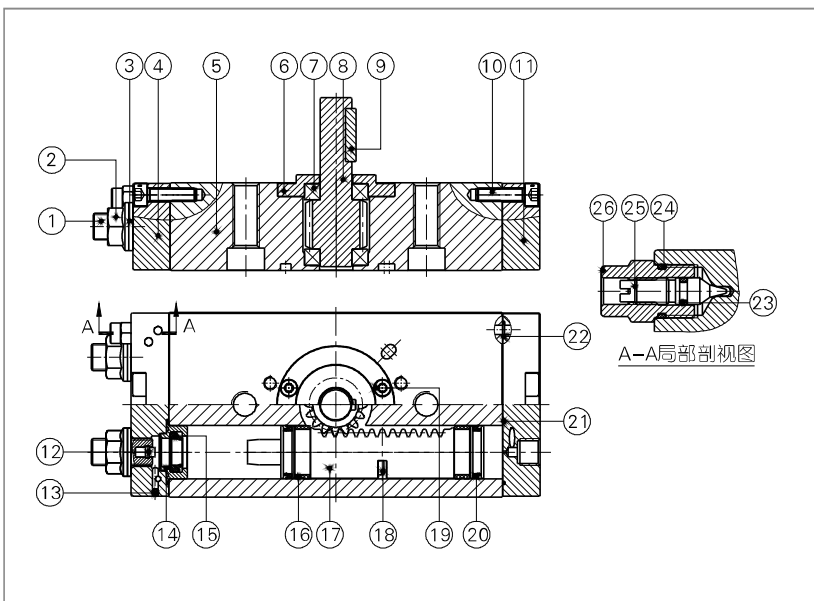
**HRS 20 X 90° □**

①
②
③
④

① 规格代号	② 规格	③ 摆动角度	④ 牙型代码
HRS: 超薄型回转气缸	10	90° 180°	无此代码
	15		
	20		空白: PT牙 G: G牙 T: NPT牙
	30		
	40		

[注] HRS系列全部为附磁型。

### 内部结构及主要零件材质



序号	名称	材质	序号	名称	材质
1	调整螺丝	碳钢	14	缓冲盖	铝合金
2	六角法兰螺母	碳钢	15	缓冲O令	NBR
3	密封垫片	碳钢包胶	16	耐磨环	耐磨材料
4	前盖	铝合金	17	齿条	不锈钢
5	本体	铝合金	18	磁铁	稀土材料
6	上端盖	碳钢	19	内六角螺丝	碳钢
7	深沟球轴承	组件	20	活塞O令	NBR
8	齿轮轴	碳钢	21	O形环	NBR
9	平键	碳钢	22	O形环	NBR
10	内六角螺丝	碳钢	23	O形环	NBR
11	后盖	铝合金	24	O形环	NBR
12	防撞垫	NBR	25	缓冲螺丝	快削钢
13	钢珠	不锈钢	26	螺丝	快削钢

注：结构图及材质表以特定缸径举例，如需具体缸径结构图可向亚德客申请。

